

CLARIFICANTES



FLOTTOBENT®

BENTONITA ESPECIFICA PARA LA FLOTACIÓN

COMPOSICIÓN



Pura bentonita activada.

CARACTERÍSTICAS



FLOTTOBENT® es una bentonita activada, naturales, adecuado para su uso en los procesos de clarificación por flotación.

Tiene un aspecto pulverulento y color blanco-beige, es absolutamente inodoro y se compone de montmorillonitas seleccionados de alta pureza.

El proceso de activación sódico hace FLOTTOBENT® con alta capacidad de hinchamiento; también el grado de molienda permite una fácil dispersión en agua sin que se formen grumos.

Por sus características físico-químicas el producto es óptimo para la formación de un floculo hidrófobo y por lo tanto idóneo a ser separados por flotación.

FLOTTOBENT® tiene también un alto poder deproteinizante (método O.I.V.) y se recomienda su uso en la clarificación estabilizante, vinagres y zumos.

APLICACIONES



FLOTTOBENT® se utiliza principalmente para la clarificación por flotación de mostos y zumos.

FLOTTOBENT® también se puede utilizar en los procesos tradicionales de clarificación de mostos y vinos.

Para el uso de FLOTTOBENT® atenerse a las normas de ley vigentes.

CLARIFICANTES



FLOTTOBENT®

BENTONITA ESPECIFICA PARA LA FLOTACIÓN



USO

Dispersar FLOTTOBENT® en agua en la proporción 1:10-15 agitando continuamente, dejar hinchar durante unas pocas horas y añadir a la masa a tratar homogeneizar cuidadosamente.

En el caso de los procesos de flotación continua se recomienda la dosis "on-line" FLOTTOBENT® por sistemas proporcionales adecuados (EASYFLOAT y DOSACOM®).



DOSIS

De 30 a 60 g/hL clarificación de los mostos.

De 30 a 150 g / hL en los procesos tradicionales de clarificación de los mostos, vinos y zumos.

Se recomienda efectuar siempre ensayos previos en laboratorio, para establecer exactamente la dosis óptima para cada situación

Para obtener la correcta estabilización proteica y clarificación deseada, debe realizar pruebas de laboratorio (por ejemplo, BENTOTEST para la verificación de la estabilidad de proteínas o más bien, el PROTEOTEST® desarrollado y producido por nuestro R&D).



ENVASES

Bolsas de 15 kg.



CONSERVACIÓN

Conservar en lugar fresco y seco. Cerrar cuidadosamente los envases abiertos.



PELIGROSIDAD

En base a la normativa europea vigente, el preparado está clasificado como: no peligroso.